

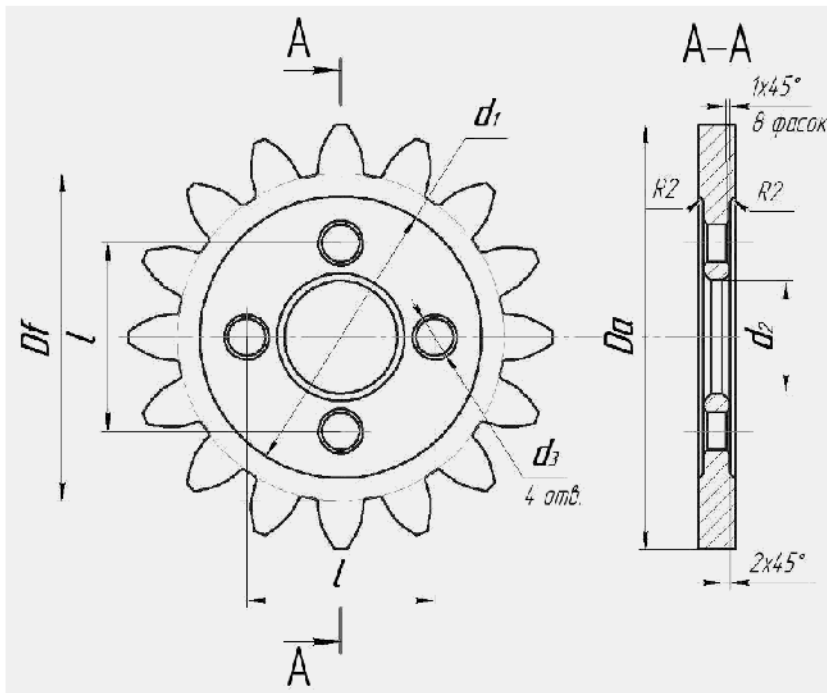
## Індивідуальне завдання №2

з дисципліни

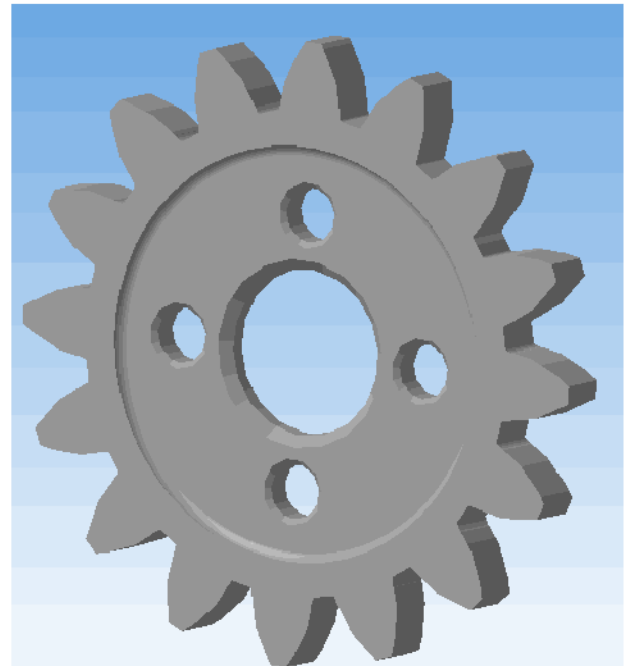
### «Комп'ютерні дослідження процесів обробки деталей на багатівісних верстатах з ЧПК»

Вихідні розміри зубчастого колеса знаходяться в таблиці 1.

Ескіз №1



Ескіз №2



#### Склад завдання:

1. Згідно отриманих параметрів зубчастого колеса розрахованих та змодельованих у індивідуальному завданні №1, допрацювати об'ємну модель (в 3D) згідно ескизу №1 у CAD системі «Power Shape»; Ескіз №2 для наочності.
2. Зробити знімок екрану виконаної деталі у середовищі CAD та CAM програм та роздрукувати на листі А4;
3. Підібрати ріжучий та допоміжний інструмент, режими обробки поверхонь, користуючись довідником технолога.
4. Виконати чистову обробку допрацьованих поверхонь методом фрезерування та свердління з використанням програми «Power Mill»;
5. Для кожної операції записати NC-файл керуючої програми для верстата с ЧПК;
6. До захисту завдання з собою мати електронну версію проекту моделі та технологію її обробки;
7. Відповісти на питання викладача щодо проектування моделі.

Викладач каф. ТГМ

проф. Пацера С.Т.

Викладач каф. ТГМ

доц. Дербаба В.А.

Таблиця 1

№ з/п	$l, \text{мм}$	$d_1, \text{мм}$	$d_2, \text{мм}$	$d_3, \text{мм}$
1	44	60	30	8
2	50	70	32	10
3	52	72	34	11
4	56	80	34	12
5	58	82	36	13
6	60	84	38	13
7	62	86	35	14
8	62	90	36	14
9	58	100	38	16
10	70	100	40	15
11	60	90	31	16
12	64	95	33	15
13	70	105	35	18
14	72	110	36	18
15	74	115	37	19
16	62	95	29	17
17	64	97	30	18
18	64	98	32	17
19	66	100	34	18
20	72	106	41	14
21	60	84	39	13
22	68	92	44	12
23	70	96	42	17
24	72	98	44	18
25	76	107	47	20
26	76	107	46	19
27	76	108	45	18
28	75	107	45	17
29	74	106	45	16
30	74	105	45	15

**Примітка.** Розміри  $D_f, D_a, m, z, H$  - брати з попереднього завдання №1