

Задание №1. Автоматизированная разработка технологического процесса в программе Feature Cam

Индивидуальное задание №1

на практическую работу по дисциплине

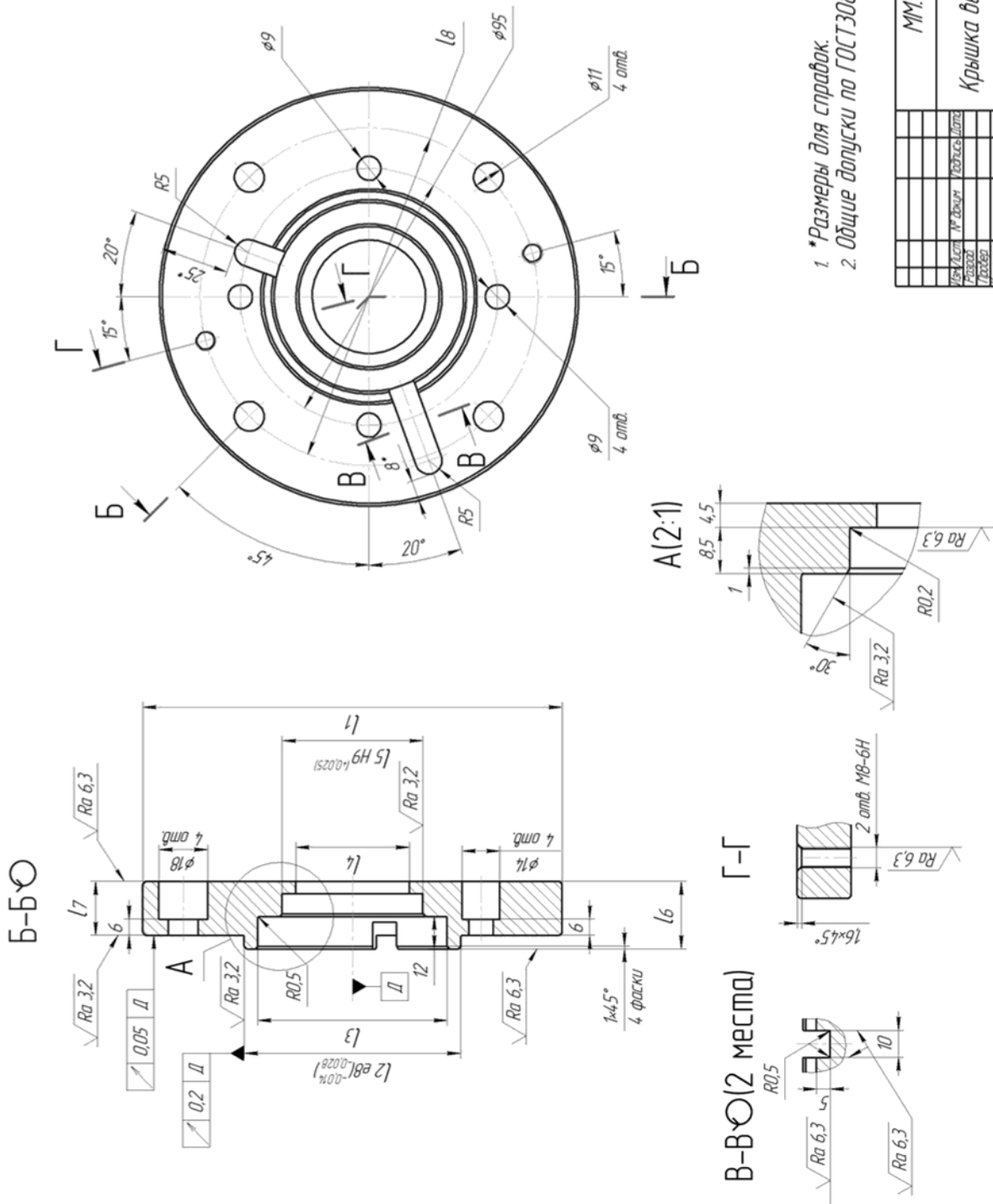
«Системно-структурная оптимизация процессов обработки на станках с ЧПУ»

Студенту группы

.....
(ФИО студента)

Этапы выполнения и сроки*	Содержание работы	Отчетный документ
Конструкторская подготовка Срок: первая неделя занятий	Выполнить 3D-чертеж вала (из курсового или дипломного проекта) в программе <i>KOMPAС-3D</i> или <i>Power SHAPE</i> При отсутствии у студента чертежа детали можно воспользоваться эскизом на прилагаемом рисунке	2D-чертеж на бумажном носителе А3 3D-чертеж на электронном носителе
Технологическая подготовка Срок: четвертая неделя занятий	Разработать технологический процесс токарно-фрезерной обработки в программе <i>FeatureCam</i>	Визуализация технологического процесса механической обработки в программе <i>Feature Cam</i> на электронном носителе.

* студенты заочной формы образования работают по плану ИЗО



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14; h14; $\pm t_2/2$.

ММ.151001.005	
УЛР	УЗУСЛО
Лист	Листов
Крышка верхняя	
19 ГОСТ...	

Размеры детали «Крышка» указаны в таблице №1

Размеры детали «Крышка»

Таблица 1

в миллиметрах

<i>№ вар./ размер</i>	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9 <i>Материал</i>	l_{10} <i>R_α,мм</i>
1	150	75	60	30	45	25	20	120	Сталь 20	0,8
2	151	76	61	31	46	26	21	121	АК6	1,25
3	152	77	62	32	47	27	22	122	Сталь 25	1,6
4	153	78	63	33	48	28	23	123	Сталь 20Х	3,2
5	154	79	64	34	49	29	24	124	Д1	2,5
6	155	80	65	35	50	30	25	125	Сталь 30Х	3,2
7	156	81	66	36	51	31	26	126	Сталь 30	6,3
8	157	82	67	37	52	32	27	127	Сталь 35	12,0
9	158	83	68	38	53	33	28	128	Л80	1,6
10	159	84	69	39	54	34	29	129	Сталь 40	1,25
11	160	85	70	40	55	35	30	130	АЛ2	3,2
12	161	86	71	41	56	36	31	131	Сталь 40Х	12,0
13	162	87	72	42	57	37	32	132	Бр. АЖ 9-4	3,2
14	163	88	73	43	58	38	33	133	Сталь 45	6,3
15	164	89	74	44	59	39	34	134	МФ10	2,5

Примечание! При расчете проекта технологии механической обработки детали «Крышка» в программе Feature CAM, следует обязательно учесть исходные данные марки материала детали. Режимы резания должны быть согласованы с маркой материала детали по табличным данным справочников и каталогов согласно ISO.

Задание подготовил:

Доцент кафедры ТТМ

Дербаба В.А.

Задание № 2. Автоматизированная разработка документации ТП механической обработки детали «Крышка» в программе Вертикаль / ТехноПро

Индивидуальное задание №2

на практическую работу по дисциплине

«Системно-структурная оптимизация процессов обработки на станках с ЧПУ»

Студенту группы

.....
(ФИО студента)

Этапы выполнения и сроки*	Содержание работы	Отчетный документ
Технологическая подготовка производства Срок: восьмая неделя занятий	Разработать документацию (ТД) технологического процесса токарно-фрезерной обработки детали в программе ВЕРТИКАЛЬ или в программе ТехноПро	Комплект ТД на бланках технологического процесса (ТЛ, МК, КЭ, ОК) на бумажном и электронном носителях

* студенты заочной формы образования работают по плану ИЗО

Примечание: Чертеж детали должен соответствовать индивидуальному заданию №1

Задание подготовил:

Доцент кафедры ТГМ

Дербаба В.А.

Задание № 3. Автоматизированное программирование операций механической обработки детали «Крышка»

Индивидуальное задание №3

на практическую работу по дисциплине

«Системно-структурная оптимизация процессов обработки на станках с ЧПУ»

Студенту группы

.....
(ФИО студента)

Этапы выполнения и сроки*	Содержание работы	Отчетный документ
Технологическая подготовка Срок: 11 неделя занятий	Разработать программу механической обработки выбранного вала в кодах ISO и в кодах примененной СЧПУ С помощью программы <i>FEATURECAM</i> или программы Модуль ЧПУ Токарная обработка в библиотеке <i>КОМПАС 15</i>	Листинг программы На бумажных и электронных носителях С расшифровкой кодов, записанных в кадрах программы

* студенты заочной формы образования работают по плану ИЗО

Примечание: Чертеж детали должен соответствовать индивидуальному заданию №1

Задание подготовил:

Доцент кафедры ТТМ

Дербаба В.А.