

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«Порошкові матеріали»



Рівень вищої освіти	Третій (науковий)
Спеціальність	G Інженерія, виробництво та будівництво
Освітня програма	G8, G9, G11
Кількість кредитів	4 кредити ЄКТС (120 годин)
Тривалість викладання ...	7 чверть
лекції:	3 години
практичні заняття:	2 години
Мова викладання	українська

Сторінка курсу в СДО НТУ «ДП»: <https://do.nmu.org.ua/course/index.php?categoryid=33>

Кафедра, що викладає технологій машинобудування та матеріалознавства

Викладачі:



Козечко Вікторія Анатоліївна

Доцент, канд. техн. наук

Персональна сторінка

<https://tgm.nmu.org.ua/ua/bezrukavaya-victoria-anatolievna.php>

E-mail: kozechko.v.a@nmu.one

1. Анотація до курсу

Дисципліна присвячена вивченню фізико-хімічних властивостей порошкових матеріалів, методів їхнього отримання, формування та спікання виробів. Курс охоплює сучасні технології виробництва порошкових металів, кераміки та композитів, а також способи контролю структури й властивостей готових виробів. Особлива увага приділяється застосуванню порошкових матеріалів у високотехнологічних галузях, таких як авіація, енергетика та електроніка, та підвищенню їхніх експлуатаційних характеристик.

2. Мета та завдання курсу

Мета дисципліни – підготовка фахівців в галузі отримання виробів складної конфігурації з порошків та пластмас різного функціонального призначення на етапі вивчення та використання технологічних особливостей їх виробництва для подальшого їх використання в якості деталей машин та механізмів.

Завдання курсу:

- Вивчити методи отримання порошків металів, кераміки та композитів, а також технології формування й спікання виробів.
- Розглянути вплив технологічних параметрів на структуру та механічні властивості порошкових матеріалів.
- Ознайомити з сучасними застосуваннями порошкових матеріалів у промисловості та високотехнологічних галузях.
- Розвивати вміння аналізувати та обирати оптимальні технології для виготовлення виробів із порошкових матеріалів.

Результати навчання:

студент розуміє фізико-хімічні властивості порошкових матеріалів та принципи їх отримання, формування і спікання виробів. Уміє аналізувати вплив технологічних параметрів на структуру та механічні властивості порошкових матеріалів і обґрунтовувати вибір методів виробництва для конкретних завдань. Здатен оцінювати сучасні напрямки застосування порошкових матеріалів у промисловості та високотехнологічних галузях.

Структура курсу.

Види та тематика навчальних занять
ЛЕКЦІЇ
Суть порошкової металургії (ПМ). Історія розвитку ПМ. Переваги та недоліки ПМ. Галузі застосування порошкових матеріалів
Способи одержання порошків і виготовлення шихти
Властивості порошків
Спікання порошкових матеріалів та додаткова обробка заготовок
Загальні відомості про пластмаси. Області використання пластмас. Переваги і недоліки пластмас
ПРАКТИЧНІ ЗАНЯТТЯ
Способи одержання заготовок різної конфігурації та розмірів
Особливості механічної обробки пластмас. З'єднування пластмас зварюванням та склеюванням

3. Технічне обладнання та/або програмне забезпечення.

Технічні засоби навчання:

- мультимедійне обладнання;
- персональні комп'ютери;
- довідкова зарубіжна література;

Дистанційна платформа MOODLE, MS Teams.

4. Система оцінювання та вимоги

4.1. Навчальні досягнення студентів за результатами вивчення курсу оцінюватимуться за шкалою, що наведена нижче:

Рейтингова шкала	Інституційна шкала
90-100	відмінно
74-89	добре
60-73	задовільно
0-59	незадовільно

Загальні критерії досягнення результатів навчання відповідають описам 6-го кваліфікаційного рівня НРК.

4.2. Студенти можуть отримати підсумкову оцінку з дисципліни на підставі поточного оцінювання знань за умови, якщо набрана кількість балів з поточного тестування та самостійної роботи складатиме не менше 60 балів.

Максимальне оцінювання:

Теоретична частина	Практична частина		Разом
	При своєчасному складанні	При несвоєчасному складанні	
70	30	20	100

Під час поточного контролю лекційні заняття оцінюються шляхом визначення якості виконання контрольних конкретизованих завдань. Заняття практичні оцінюються якістю виконання контрольного завдання.

Для оцінювання виконання контрольних завдань під час поточного контролю лекційних і практичних занять, в якості критерія використовується коефіцієнт засвоєння, що автоматично адаптує показник оцінки до рейтингової шкали:

$$O_i = 100 a/m,$$

де a – число правильних відповідей або виконаних суттєвих операцій відповідно до еталону рішення; m – загальна кількість запитань або суттєвих операцій еталону.

4.3. Критерії оцінювання підсумкової роботи:

Підсумкові результати навчання складаються із результатів тестування на базі онлайн системи університету. Градація шкали тестування здійснюється по 100 бальній системі.

5. Політика курсу

5.1. Політика щодо академічної доброчесності. Академічна доброчесність студентів є важливою умовою для опанування результатами навчання за дисципліною і отримання задовільної оцінки з поточного та підсумкового контролів. Академічна доброчесність базується на засудженні практик списування (виконання письмових робіт із залученням зовнішніх джерел інформації, крім дозволених для використання), плагіату (відтворення опублікованих текстів інших авторів без зазначення авторства), фабрикації (вигадування даних чи фактів, що використовуються в освітньому процесі). Політика щодо академічної доброчесності регламентується положенням "Положення про систему запобігання та виявлення плагіату у Національному технічному університеті "Дніпровська політехніка". <http://surl.li/alvis>.

У разі порушення студентом академічної доброчесності (списування, плагіат, фабрикація), робота оцінюється незадовільно та має бути виконана повторно. При цьому викладач залишає за собою право змінити тему завдання.

5.2. Комунікаційна політика

Студенти повинні мати активовану корпоративну університетську пошту.

Обов'язком студента є перевірка один раз на тиждень (щонеділі) поштової скриньки на Офіс365 та відвідування команди у MS TEAMS.

Протягом тижнів самостійної роботи обов'язком студента є робота з дистанційним курсом «Керування контрольно-вимірювальними машинами» (www.do.nmu.org.ua)

Усі письмові запитання до викладачів стосовно курсу мають надсилатися на університетську електронну пошту або до групи в MS TEAMS.

5.3. Політика щодо перескладання

Роботи, які здаються із порушенням термінів без поважних причин оцінюються на нижчу оцінку. Перескладання відбувається із дозволу деканату за наявності поважних причин (наприклад, лікарняний).

5.4. Політика щодо оскарження оцінювання

Якщо студент не згоден з оцінюванням його знань він може оскаржити виставлену викладачем оцінку у встановленому порядку.

5.5. Відвідування занять

Навчання відбувається в асинхронному режимі

5.6. Бонуси

7.6.1. Студенти, які регулярно відвідували лекції (мають не більше двох пропусків без поважних причин), мають написаний конспект лекцій. Також приймають участь в публікаціях тез конференцій, статтях.

7.6.2. Наприкінці вивчення курсу та перед початком сесії студентам буде запропоновано заповнити електронні анкети (Microsoft Forms Office 365), які буде розіслано на ваші університетські поштові скриньки. Заповнення анкет є важливою складовою вашої навчальної активності, що дозволить оцінити дієвість застосованих методів викладання та врахувати ваші пропозиції стосовно покращення змісту навчальної дисципліни.

7.6.3. Загалом за виконання п.7.6.1 і 7.6.2 студенти додатково можуть отримати 4 бали.

6 Рекомендовані джерела інформації

1. Гладкий І.П. Властивості та технологія обробки металевих та неметалевих конструкційних матеріалів / І.П. Гладкий, В.І.Мощенок, В.П. Тарабанова. – Харків : Вид-во ХНАДУ, 2014. - 274 с.

2. Дяченко С.С. Матеріалознавство : підручник / С. С. Дяченко, І. В. Дощечкіна, А. О. Мовлян, Е. І. Плешаков. – Харків : Вид-во ХНАДУ, 2017. – 440 с.

3. Суберляк О.В., Баштанник П.І. Технологія переробки полімерних та композиційних матеріалів. – Київ.: 2016. - 270 с.